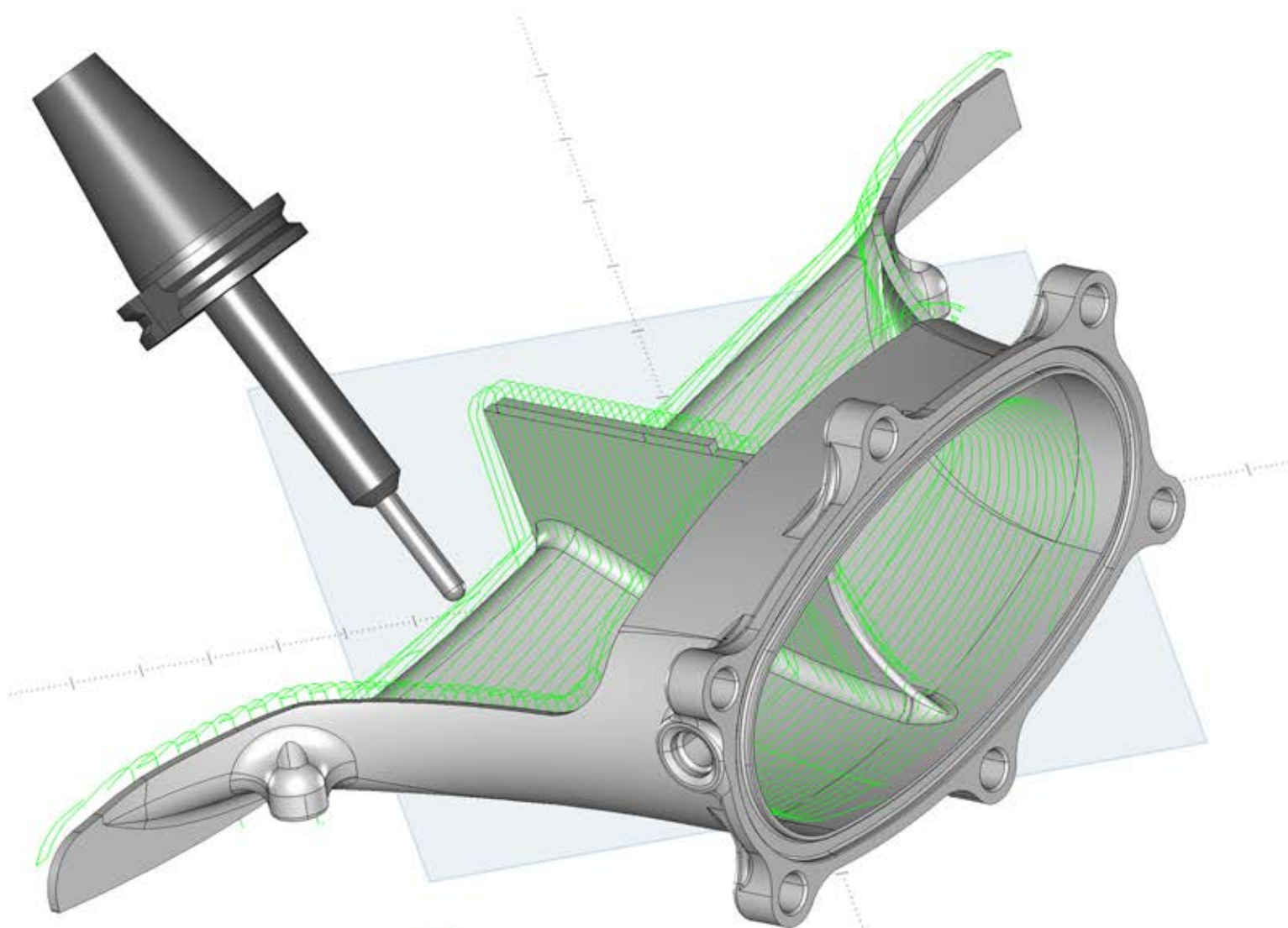


La precisione incontra la semplicità.



Powered by OneCNC's
Active Cut™ Technology

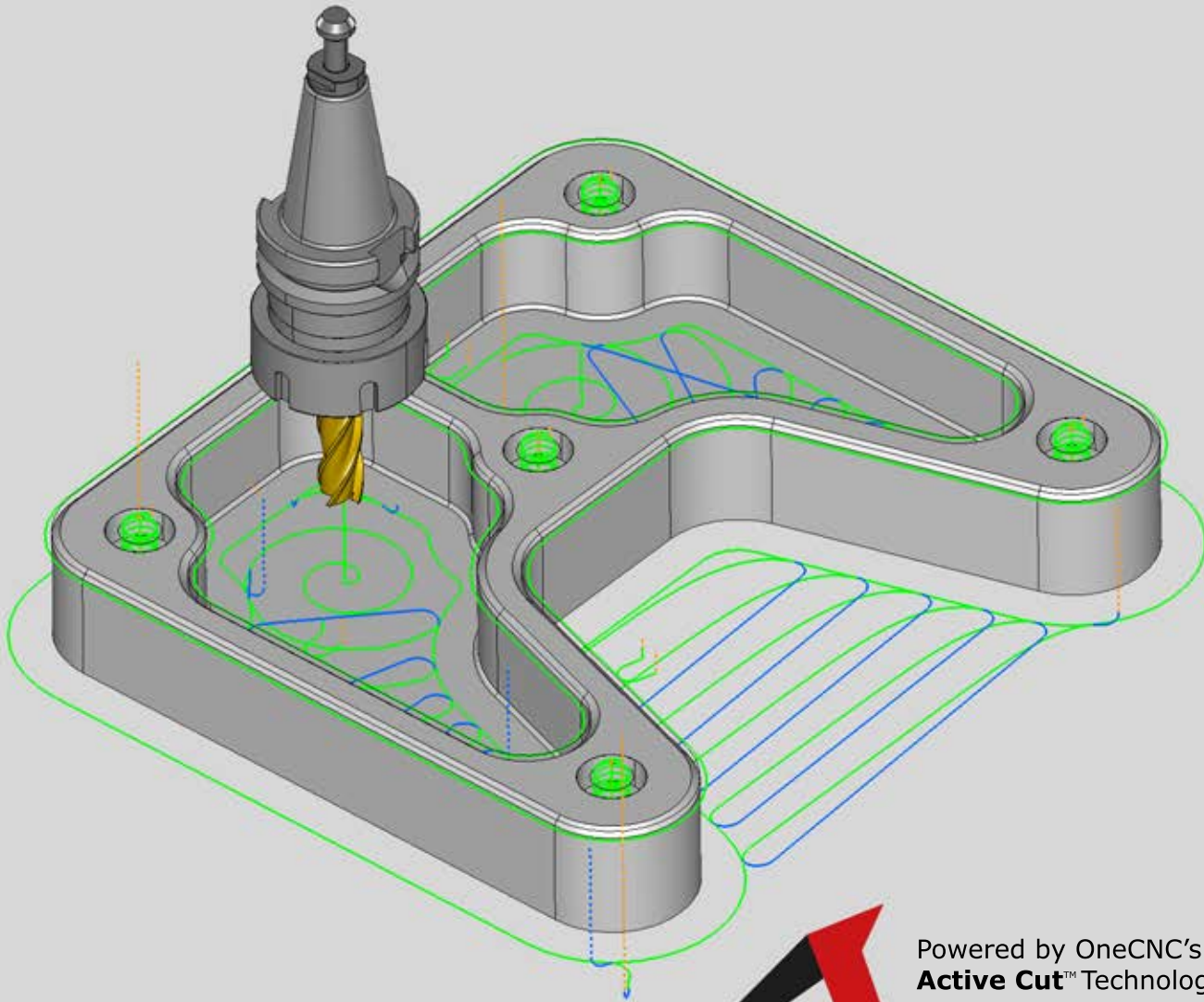
OneCNC XR7

CAD CAM potente, facile.



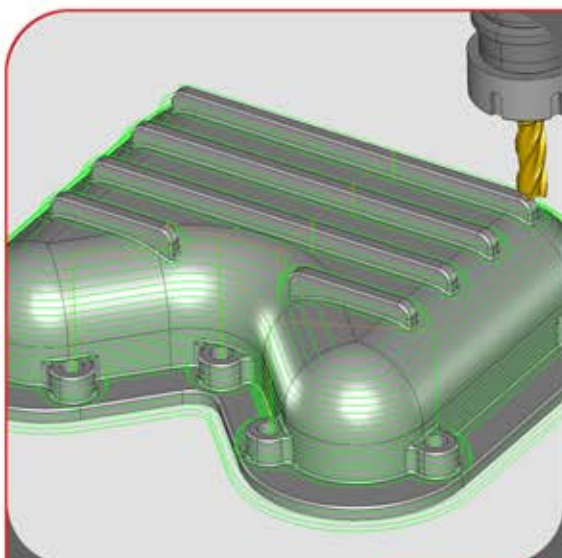
TEMPI DI LAVORAZIONE RIDOTTI.

Incremento di potenzialità e produttività.



Powered by OneCNC's
Active Cut™ Technology

OneCNC Active Cut Technology permette un'importante riduzione nei tempi di lavorazione congiuntamente ai benefici dati dall'incremento del tempo utile di contatto pezzo dell'utensile e della vita del centro di lavoro. L'Active Cut Technology di OneCNC integra una tecnica innovativa che attivamente "guarda avanti" consentendo di lavorare con la velocità ottimale dove consentito, ed accelerare dove possibile. Questa tecnologia non solo crea una lavorazione libera da vibrazioni e regolare ma fornisce anche una velocità di avanzamento notevolmente aumentata e unisce un aumento della vita degli utensili e del vostro centro di lavoro. Active Cut Technology è stato aggiunto, a tutti i tipi di percorso utensile di fresatura dov'era applicabile includendo sgrossature e finiture; i suoi benefici sono applicati a tutte le versioni di OneCNC.



Fresatura

OneCNC Fresatura offre una gamma completa di soluzioni per la produzione di parti meccaniche con lavorazioni da 2D/3D a multi asse. Qualunque sia la tipologia di clienti, automotive, aerospaziale, medicale o prodotti di consumo, OneCNC Fresatura include funzionalità per soddisfare tutte queste applicazioni.

I percorsi utensile di OneCNC Fresatura includono la tecnologia Active Cut che fornisce un metodo efficiente per la lavorazione di parti meccaniche. OneCNC Fresatura è un sistema CAD CAM completamente integrato, è veloce, facile e produttivo e non necessita di altri software.

Alcune funzioni chiave di OneCNC Fresatura

- Soluzione completa che combina la potenza di un motore per la generazione di percorsi utensile con un modulo CAD in un programma CNC totalmente integrato oltre a una soluzione per la produzione, ad un modulo per la simulazione.
- Progettato per l'ambiente di produzione con sistemi CNC rende disponibili funzionalità per massimizzare la quantità di materiale asportato per unità di tempo, e i percorsi utensile di finitura forniscono finiture di alta qualità e tolleranze di lavorazione collaudate.
- Percorsi utensile efficienti che mantengono il carico di taglio costante, aumentando la durata dell'utensile con particolare attenzione ai percorsi utensile in 3 assi applicabili in ogni campo nonché per le lavorazioni multiasse posizionati o sui 5 assi simultanei.
- Percorsi utensile ad alta velocità che riducono al minimo i cambiamenti improvvisi della direzione di taglio, evitando la rottura dell'utensile e danni al pezzo lavorato mantenendo una maggiore durata dell'utensile da taglio.

La lavorazione multi-asse può aumentare in maniera consistente la competitività del reparto CNC.

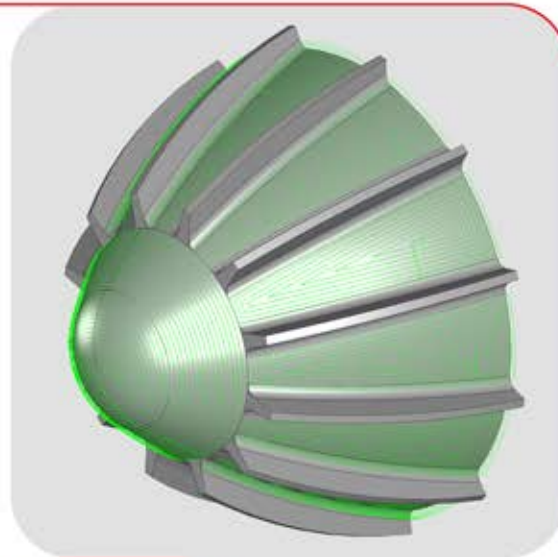
L'interfaccia di OneCNC multi-asse è semplice e molto intuitiva, garantendo una facile transizione dalla fresatura standard.

Con OneCNC, si ha il controllo completo su tutti gli elementi delle lavorazioni multi-asse, dal posizionamento del piano di lavorazione alle distanze di svincolo dell'utensile per evitare collisioni.

Dalle lavorazioni con 4° asse avvolto o a spirale, alle lavorazioni a 5 assi simultanei garantiamo un'ottima finitura superficiale; OneCNC è progettato per semplificare anche i lavori più complessi.

Alcune funzioni chiave di OneCNC Multi-Asse

- Sgrossatura e finitura Multi Piano a 4 o 5 assi ad alta velocità
- Sgrossatura a tuffo, e lavorazione delle aree selezionate.
- Lavorazione taglio sfrido su selezioni multi-superficie.
- Controllo tallonamento utensile e portautensili affidabile.
- Forature e barenature a 5 assi veloci, semplici.
- Controllo dinamico dei piani di svincolo e dell'inclinazione in 5 assi Simultanei.
- Piano di lavoro attivo automatico.



Multi-Asse

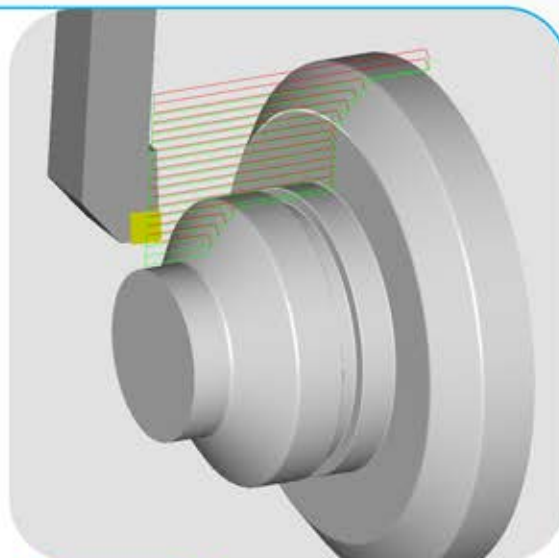
Qualunque pezzo . Qualunque macchina

OneCNC Tornitura fornisce un insieme di strumenti pronti per programmare, dalla creazione di un modello wire-frame o di un solido, con la possibilità di importare modelli CAD, fino ad ottenere la parte completamente tornita.

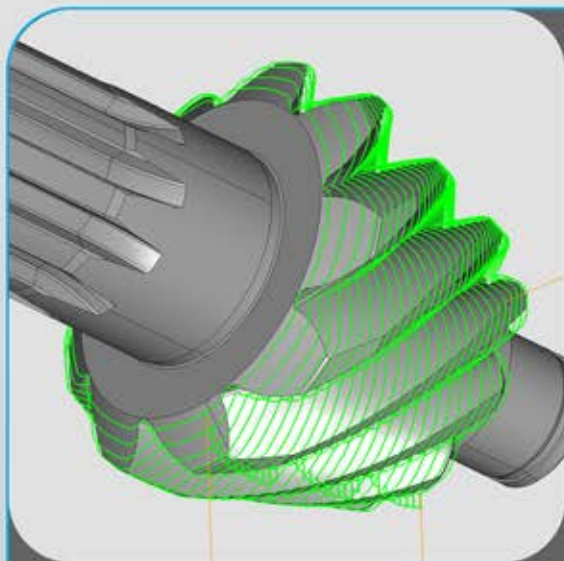
OneCNC Tornitura fornisce una gamma di strumenti di programmazione base ed avanzati, con procedure guidate per la sgrossatura, la finitura, la filettatura, la lavorazione gole, la barenatura e la foratura. L'affidabilità della verifica del percorso utensile permette di far girare i più complessi percorsi utensile sulla vostra macchina con la necessaria sicurezza.

Alcune funzioni chiave di OneCNC Tornitura

- Procedure guidate consentono di programmare con pochi clic.
- Sgrossatura intelligente del diametro interno ed esterno, unendo con trolli di collisione con eventuale esclusione delle gole.
- Rapidità nell'operazione di sfacciatura che include sgrossatura e finitura.
- Sgrossatura gole a tagli multipli con rompi-truciolo o con un'unica passata.
- Filettatura completa con impostazione facilitata di svincoli e diametri.
- Controllo automatico del tallonamento in base alla forma e all'angolo dell'utensile.
- Lavorazione diretta da un modello solido importato o creato.
- Profilo di tornitura finito dalla maggior parte di modelli.



TORNITURA



Tornio-Fresa
con Motorizzati

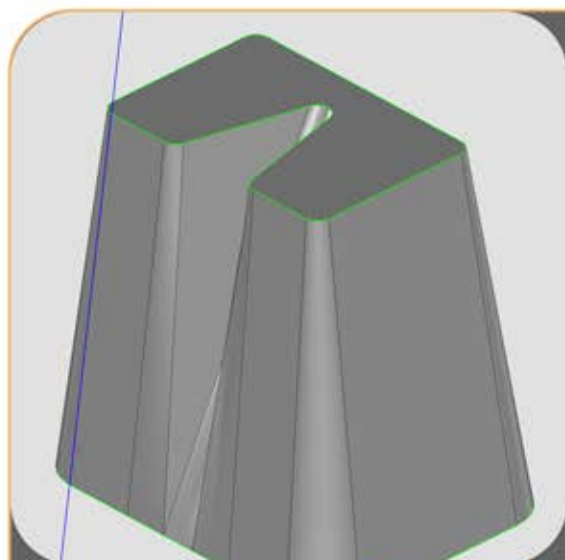
OneCNC aggiunge al software di Tornitura ulteriori moduli per la gestione degli utensili motorizzati, in modo da mettere a disposizione strumenti e simulazioni, in grado di fornire logici metodi visuali per la programmazione della Tornitura-Fresatura sui vostri torni. OneCNC Tornitura-Fresatura rende semplice anche la lavorazione dei pezzi più complicati fornendo una procedura guidata per l'accesso al piano attivo di tutte le facce richieste dalla lavorazione del pezzo.

OneCNC Tornitura-Fresatura è concepito per combinare la potenza dei percorsi utensile di fresatura e di tornitura di OneCNC.

OneCNC Tornitura-Fresatura fornisce le migliori tecniche visuali comprovate di rilevamento collisione per la verifica dei pezzi.

Alcune funzioni chiave di OneCNC Tornitura-Fresatura

- OneCNC modulo Fresatura Assiale con asse C, sgrossature, finiture, smussature, e arrotondamento spigoli sono solo alcune delle funzionalità supportate. OneCNC Tornitura-Fresatura può gestire anche i cicli macchina per la lavorazione con l'asse C.
- OneCNC Modulo asse C avvolto produce percorsi utensile avvolti su un cilindro attorno ad un asse rotativo. OneCNC asse C avvolto supporta cicli macchina inclusa la compensazione raggio utensile.
- Nel Modulo OneCNC asse Y i percorsi utensile di fresatura sono creati con l'asse C in posizione fissa. Tutte le funzioni dei percorsi utensile su profili 2D di OneCNC sono supportati facendo di questa una funzione molto pratica.
- OneCNC modulo asse B crea lavorazioni di fresatura in base alle varie posizioni angolari dell'asse B per i sistemi a 5 assi. OneCNC modulo Asse B mette a disposizione le lavorazioni direttamente sui modelli per gestire i più complessi percorsi utensile in 3D.



Elettroerosione a filo

Taglio da 2 a 4 assi, facile sincronizzazione del filo nei cambi di inclinazione e completo di controllo dei punti di distacco, OneCNC Elettroerosione fornisce le funzioni rapide ed efficienti per la programmazione di elettroerosioni a filo.

Concepito per fornire un'estrema facilità di utilizzo, OneCNC Elettroerosione a filo vi farà risparmiare tempo nella programmazione e ridurre le possibilità di errore. Sgrossature e passaggi multipli di rifinitura non sono un problema, è possibile inoltre combinare lavorazioni di parti multiple interne o esterne con gestione automatica dell'infilaggio e del taglio filo.

Alcune funzioni chiave di OneCNC Elettroerosione a filo

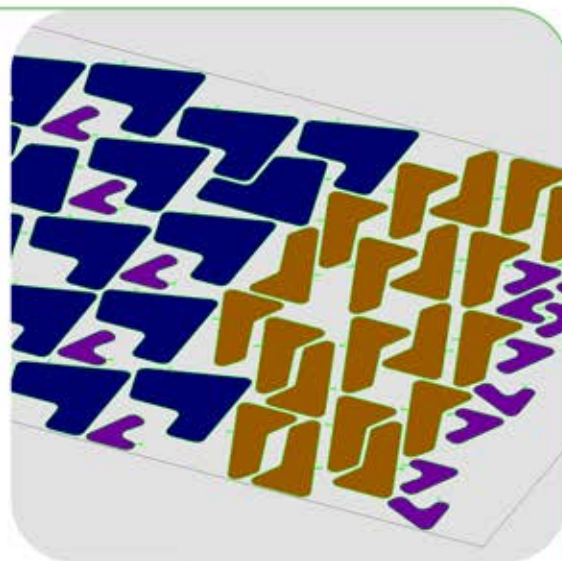
- Scheda di creazione e modifica dei punti di distacco efficiente.
- Impostazioni di controllo per vari tipi di spigoli e angoli conici in ogni punto del profilo lavorato.
- Taglio dritto o conico in entrambe le direzioni.
- Taglio conico a 4 assi direttamente da un modello solido.
- Contornitura fatta facilmente in 2 o 4 assi con semplici controlli di posizione e vincoli.
- Strategie automatiche di attacco e stacco dal profilo con gestione dei 4 assi manuale o automatica.
- Passate multiple automatiche in unica direzione o a tagli alternati con controllo automatico del taglio filo.

OneCNC CAD/CAM Profiler è una soluzione completa e autonoma per la progettazione e produzione. Questo modulo include una completa integrazione del CAD con il CAM per produrre parti con sistemi di taglio come tagli laser, plasma o pantografi.

OneCNC Profiler fornisce un'unica combinazione di geometrie costruttive e, a seconda della versione, una serie di strumenti di modellazione ibrida che permettono di creare dettagliati ed accurati modelli 3D delle più complesse parti meccaniche in modo semplice ed efficiente.

Alcune funzioni chiave di OneCNC Profiler

- Importazione dei formati file standard usati industrialmente come STEP IGES, Parasolid, SAT, VADF, SolidWork, Rhino DWG e DXF, per facili comunicazioni con i vostri clienti.
- Concepito per il taglio delle lamiere l'ambiente CNC unisce funzionalità per sfruttare al meglio l'utilizzo del metallo, e l'accuratezza richiesta per le componenti di alta qualità.
- Fornisce un efficiente percorso utensile, dalla posizione di entrata a quella di uscita e minimizza l'entrata e l'uscita del taglio o le imperfezioni della posizione di penetrazione fino al eliminarli in finitura.
- Ottimizza il controllo di nesting, fornendo controlli angolari e delle venature sempre mantenendo l'efficienza di nesting.
- La facile Modifica e Verifica combinate con un nesting in un solo passo rendono il sistema istantaneamente produttivo.



Profiler

Elenco Funzioni:

CAD

- Applicazione 64Bit Nativa
- Applicazione 32Bit Nativa
- Nuovi Temi Interfaccia utente Windows con grafica
- OpenGL
- CAD Disegno Wireframe
- CAD Quote e Tolleranze
- CAD Modellazione Solida Ibrida
- CAD Modellazione Superfici
- CAD Modellazione Solida Estrusione
- CAD Sezionamento modelli in tempo reale
- CAD Costruzione dei Piani Smart
- Zoom Dinamico e Rotazione della Vista
- CAD Funzione Sviluppo superficie Cilindrica
- CAD Tracciatura Veloce di Immagini Grafiche
- CAD Traduttori in Importazione ed Esportazione
- Strumenti di Modellazione Avanzati per stampi
- Importazione file Solidworks e Rhino3D
- CAD Messa in Tavola automatica di modelli 3D
- Strumenti di Modellazione Avanzati per Stampisti *

CAM Fresatura

- Integrazione Totale degli ambienti CAD e CAM
- Importazione files Solidworks e Rhino3D
- Procedure Guidate CAM
- Active Cut controllo avanzamenti Analisi preventiva
- Librerie Utensili di Fresatura e Materiali
- Lavorazione ad Alta Velocità in Fresatura 2 assi e 1/2
- Lavorazione Tasche aperte Avanzata ad alta Velocità
- Foratura Avanzata a Livelli Z Multipli
- Cicli Fresatura Smussi fori e raccordi
- Filettatura con frese a pettine con Libreria misure Filettatura
- Proiezione Incisioni 2D e 3D su Modelli
- Riconoscimento Automatico Fori
- Ripresa Automatica Materiale Rimanente Sgrossatura in 2D
- Svincoli Dinamici
- Gestione Riprese su Morse Multiple
- Trasformazione Percorso Utensile in geometrie
- Anteprima completa delle Cinematiche Macchina
- Simulazione Avanzata Rimozione Metallo
- Lavorazione ad Alta Velocità in Fresatura 2 assi e 1/2
- Visualizzazione Dinamica Utensile e Portautensile
- Controllo Collisione Utensile, Portautensile e Tallonamenti.
- Comparazione Modello con Parte Lavorata
- Comparazione Automatica Materiale Rimanente da Fresatura
- Interfaccia Utente per Personalizzazione Post Processor
- Memorizzazione Modelli Lavorazione
- Superficie- Lavorazione da Modello 3D*
- Associatività Modello 3D con Lavorazioni*
- Lavorazione a Passate parallele e per terrazzamento su Modello 3D *
- Ripresa Automatica Materiale Rimanente su 3D*
- Lavorazione Fresatura 3D ad Alta Velocità*
- Lavorazione Finitura Avanzata delle Aree Selezionate*
- Lavorazione ad Offset costante 3D *
- Lavorazione su Grezzi Multipli*
- Strategie Avanzate di Lavorazione 3D*
- Lavorazione di Ripresa Raccordi*
- Lavorazione di Ripresa da Grezzo Fornito*
- Simulazione Parti multiple*
- Simulazione della Lavorazione da Modello Grezzo*

CAM Fresatura Multi -Asse

- Lavorazione Multi Asse Con Piani Smart
- Modulo Fresatura 4 Assi
- Lavorazione 4 Assi Posizionati
- Lavorazione Radiale su Geometria Avvolta
- Lavorazione Simultanea attorno a X
- Fresatura 5 Assi Posizionati e Modulo 4 Assi
- Lavorazione 5 Assi Posizionati
- Lavorazione 4 Assi Posizionati
- Lavorazione Radiale su Geometria Avvolta
- Lavorazione Simultanea attorno a X
- Modulo Fresatura 5 Assi Simultanei

- Lavorazione Simultanea a 5 Assi
- Lavorazione Tagliso Sfrido (Swarf) 5 Assi

CAM Tornitura

- Simulazione Avanzata Rimozione Metallo
- Comparazione Modello con Parte Lavorata
- Simulazione su Pezzi Multipli
- Integrazione Totale degli ambienti CAD e CAM
- Procedure Guidate CAM e Librerie Utensili di Tornitura
- Anteprima Completa Cinematiche Macchina
- Trasformazione Percorso Utensile in Geometrie
- Simulazione a Video Percorso Utensile

CAM Tornio Fresa

- Modulo Tornitura Gestione Asse C
- Modulo Tornitura Gestione Assi C+Y
- Modulo Tornitura Gestione Assi C+Y+ B
- Lavorazione ad Alta Velocità in Fresatura 2 assi e 1/2
- Controllo Tagliente Utensile
- Cicli Fresatura Smussi fori e raccordi
- Filettatura con frese a pettine con Libreria misure Filettatura
- Lavorazione Attorno all'Asse C e a Spirale Completa
- Proiezione Incisioni 2D e 3D su Modello
- Riconoscimento Automatico dei Fori
- Ripresa Automatica Materiale Rimanente su 2D
- Ripresa Automatica Materiale Rimanente su 3D
- SMT Superficie- Lavorazione da Modello 3D
- Associatività Modello 3D con Lavorazioni
- Lavorazione Planare e per Terrazzamento su Modello 3D
- Lavorazione Fresatura 3D ad Alta Velocità su Tornio con Motorizzati
- Strategie Avanzate di Lavorazione 3D
- Lavorazione di Ripresa Raccordi
- Lavorazione di Ripresa da Grezzo Fornito
- Librerie Utensili di Fresatura e Materiali
- Comparazione Automatica Materiale Rimanente da Lavorazione
- Simulazione della Lavorazione da Modello Grezzo
- Interfaccia Utente per Personalizzazione Post Processor
- Memorizzazione Modelli Lavorazione
- Lavorazione Multi-Asse con Piani Smart

CAM Elettroerosione a Filo

- Lavorazione direttamente da Modello
- Comparazione Modello con Pezzo Lavorato
- Simulazione Parti Multiple
- Integrazione Totale degli ambienti CAD e CAM
- Procedure Guidate CAM
- SMT Superficie - Lavorazione da Modello 3D
- Anteprima Completa delle Cinematiche della Macchina
- Trasformazione Percorso Utensile in Geometrie
- Interfaccia Utente per Personalizzazione Post Processor
- Memorizzazione Modelli Lavorazione
- Percorsi Utensile Elettroerosione a Filo a 2 assi
- Settaggio Automatico della Potenza nell'Elettroerosione a Filo

Profiler

- Simulazione Avanzate Rimozione Metallo
- Comparazione Modello con Pezzo Lavorato
- Molteplici Simulazione sul Pezzo
- Integrazione Totale del CAD con il CAM
- Procedure Guidate CAM
- Anteprima di Tutte le Cinematiche Macchina
- Trasformazione Percorso Utensile in Geometrie
- Interfaccia Utente per Personalizzazione Post Processor
- Memorizzazione Modelli Lavorazione
- Piazzamento Manuale delle Parti con controllo di prossimità a distanza prefissata
- Nesting Automatico delle parti da Tagliare

Compatibilità

100% Windows per XP, Vista, Windows 7 e 10 per un prodotto completamente compatibile.

Formati File d'Importazione STEP, IGES, SAT, VDA, Parasolid, SLDPR2, STL, DXF, DWG e 3DM.

Chi Siamo

OneCNC ha una lunga tradizione di costante ricerca e sviluppo. Più di 30 anni di continua crescita focalizzata esclusivamente sulle necessità delle aziende che producono tramite sistemi CNC. OneCNC si è innovato negli anni, mantenendo il sistema CAD CAM continuamente in diretto contatto con gli utenti a livello globale, consentendo ai propri prodotti di essere costantemente leader del mercato con una comprovata esperienza nell'ambito della produzione.

OneCNC Italia
Via Bassano del Grappa, 48/G
36030 Sarcedo (VI)
Italy

Tel: + 39 0424 066 101
Fax: + 39 178 271 6215

Email: support@onecnc.it
Web: www.onecnc.it

onecnc.net

